

iBiotec®

Výrobce technických výrobků a aerosolů pro průmysl
Proces - MRO - Údržba
Alternativní rozpouštědla - náhrada CMR

Technický list - Vydání z : 22.01.2025

iBiotec® **NÉOLUBE® HC 2000**

ŘEZNÝ OLEJ PRO VEŠKERÉ OBTÍŽNĚ OBROBITELNÉ KOVY

Mazivo pro extrémní tlak

Proti svařovacím rozstříkům, proti opotřebení

Na řezání závitů, vrtání, vnitřní závitování,

vyvrtávání na silných slitinách oceli s chromem, teplu vzdorné oceli

Slepé nebo průchozí otvory

Vynikající odolnost nástrojů

Snížení četnosti opětovného ostření a přešetřování

POPIS

Výkonný reduktor tření, mazivo, proti svařovacím rozstříkům, s mimořádnou trvanlivostí nanesené vrstvy. Umožňuje vynikající odstraňování hoblin. Je vhodný na vrtání veškerých rozměrů, i velmi malých průměrů. Umožňuje provádět hluboké vyvrtávání na tvrdých kovech. Použitelný na úkony odstraňování hoblin, ale také na tvarování pro vnitřní závitování tlačněním. Mimo to, tento výrobek vykazuje skvělé výsledky při přehýbání před vnitřním závitováním, při svinování, ohýbání ocelových trubek, hloubení ocelí a nerez oceli. Výrobek evidentně prodlužuje životnost závitníků a vrtáků.

OBLASTI POUŽITÍ

Ruční řezání závitů.

Řezání závitů hřebínekovým nožem.

Válcování závitů.

Řezání závitů závitnicí.

Vrtání.

Vyvrtávání a hluboké vrtání.

Ruční a poloautomatické vnitřní závitování.

Přehýbání.

TYPICKÉ FYZIKÁLNĚ-CHEMICKÉ VLASTNOSTI

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI MAZACÍHO OLEJE			
VLASTNOSTI	NORMA nebo METODA	HODNOTA	JEDNOTKA
Vzhled	vizuální	Tekutý	nm
Barva	Vizuální	žlutá	nm
Zápach	Čichový vjem	Slabý	nm
Měrná hustota při 20°C	NF EN ISO 12,185	970	g/l
Typ tuhých maziv	-	N/A	-
Typ základního oleje	-	Minerální	-
Kinematická viskozita Základní olej při 40 °C Základní olej při 100°C	NF EN ISO 3104	12 10	mm ² /s-1 mm ² /s-1
Sulfátový popel	NF T 60,144	< 1	%
Kyselost (Ia)	EN 14104	< 0,5	mg(KOH)/g
Bod vzplanutí v uzavřené nádobě	NF EN 22,719	250	°C
Bod samovznícení	ASTM E 659	> 300	°C
Bod mrznutí	ISO 3016	-20	°C
Nečistoty Více než 25 µ Více než 75 µ Více než 125 µ	FTMS 791 3005	0 0 0	nb/ml nb/ml nb/ml

VLASTNOSTI Z HLEDISKA ÚČINNOSTI

VLASTNOSTI	NORMA nebo METODA	HODNOTA	JEDNOTKA
Koroze měděného plátku po 24 h při 100 °C	ISO 2160	1b	kotace
Ztráta odpařováním 22 hod při 121 °C	ASTM D 972	0,5	hmotn. %
Test SHELL se 4 kuličkami Průměr opotřebení Index svarového zatížení	ISO 20.623– ASTM D 2266	0,48 4 800	mm daN
Test SRV	ASTM D 5707	0,15	koeficient
Test bobtnání elastomerů (variací rozměrů)	FTM 791	0,8	%
Odolnost proti vymývání vodou při 80°C	ASTM 1264	< 3	%
Záběrový moment za studena při -20 °C	ASTM D 1478-63	18	N.cm

NÁVOD K POUŽITÍ

Nádobku se sprejem několikrát protřepejte. Nastříkejte menší množství na vrtáky, závitníky nebo závitnice před jejich použitím.

V případě ručního řezání závitů nastříkejte přímo na trubky nebo kulaté profily.

Nebezpečný. Dodržujte upozornění pro použití. Pozorně si přečtěte věty o nebezpečnosti a rizicích uvedené na obalu. Viz bezpečnostní list.

BALENÍ

Vyrábí se v kanystrech po 5 kg – karton se 4 kusy

Vyrábí se v sudech po 200 kg – prodává se jednotlivě



iBiotec® Tec Industries® Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de

